

Technische Informatik

Technische Informatik

Lear Corp Bremen – Liefer-Sequenzabsicherung für *Just in Sequence*

Liefersequenz sicherstellen für den Transport der Sitzgarnituren zwischen Lear und Mercedes Bremen per LKW durch RFID-Tracking
Siemens Moby-D, Simatic S7, PHP Webportal

DaimlerChrysler Berlin – Poka-Yoke System an Vormontage, Motorenlinie

Vormontage-Leitsystem, Kopplung an Liniensteuerung
C/C++, PHP, Simatic S7, Datamatrix-Scanner, Etikettendrucker

InBev Bremen – Energiedaten erfassen und berichten

Energie und Verbrauchsdaten historisch aufzeichnen. Strom, Wasser, Gas, etc.
Berichte automatisch erzeugen und verteilen.
Simatic IT Historian, Report-Manager

DaimlerChrysler Berlin - Scaneinrichtung für Anbauteile

Datamatrix-Codes verarbeiten, Schnittstelle zu PPS-System
C/C++, webbasierte Anwendungen in PHP, Siemens Moby-I

DaimlerChrysler Berlin - Leitreechner für Prüffeld

Rüstteilverwaltung, Archivierung der Prüfergebnisse, Auswertungen
Oracle Datenbankserver, XML-Schnittstellen, webbasierte Anwendung

Lear Corp. Bremen - Qualitätsdaten-Server

Qualitätsdaten aus mehreren Produktionslinien erfassen, archivieren, auswerten
Oracle Datenbank, webbasierte Anwendung,
Kopplung zu Atlas Copco Toolsnet und kundenspezifischen Prüfgeräten

Eisenmann / Lear Corp. Bremen - Materialflußsteuerung

Leitreechner für mehrere Linien, Kopplung zu PPS und SPS, Arbeitsplatzrechner,
Kommissionierterminals. Oracle Datenbank, Programmierung in C++, VB, PL/SQL

LSW / DaimlerChrysler Berlin - Montageleitreechner Motormontage

Verarbeitung der Fertigungsaufträge, Arbeitspläne und Produktionsdaten
Schnittstellen zu SAP, Flurförderfahrzeugen, kundenspezifischen Servern
Kopplungen zu Soft-SPS, Prüfgeräten, Schraubersteuerungen und Robotern
Programmierung in C++, VB, S5, diverse Visualisierungen

Grafische Oberfläche für CNC-Steuerungen

Komponentenbasierte, konfigurierbare grafische Oberfläche für CNC-Steuerungen
und Sondermaschinen. Programmierung in C/C++ auf OS/2, Kopplungen zu CNC-

Technische Informatik

Steuerungen über Feldbusprotokolle

Daimler Bremen - Erweiterung mehrerer Zellenrechner

Umstellung MAP/MMS auf TCP/IP, Schnittstellen zu Fertigsteuerung und SPS
Taktzeit- und Stördaten, Schichtmodell, Programmierung in C/C++ auf OS/2

Daimler Bremen - Karossen-Informationssystem

Erfassung und Archivierung des Karossendurchlaufs im Rohbau
Programmierung in PHP und C++ auf MySQL und Linux. Komplette Open-Source-
Lösung

Daimler Bremen - Management-Informationssystem

Auswertung der Produktionsdaten zu Stückzahlkurven und Störstatistiken
Programmierung in VisualBasic

Daimler Bremen - Mängeldatenbank

Datenbanksystem für die Instandhaltung zur Verwaltung der Mängel und Aufgaben
Programmierung in VisualBasic

VW Emden - Kopfsteuerungen (BMS-K) in der Lackiererei

Steuerung der Karossen nach Vorgaben von PPS. Schnittstellen zu PPS und SPS
Programmierung in C auf OS-9

GAG Bremen - Biochemische Massenanalyse

Erfassen, Archivierung und Auswertung von DNA-Daten
Programmierung in C++ und PHP (webbasiert) auf Linux

Visualisierungsmodule für Werkzeugmaschinen-Oberfläche

Auswertung von Schraubdaten. Programmiert in C++

Schierholz Bremen / Nokia Finnland - Anlagenvisualisierung

Visualisierung und Datenbankkopplung mit FactoryLink und MS Access

Lear Corp. Bremen - Qualitätsmanagementsystem nach ISO/TS 16949

Webbasiertes Management der *Business Process Descriptions*
Programmierung in PHP und Oracle PL/SQL

EU-Forschungs-Verbundprojekt - Optischer Milch-Qualitäts-Sensor

Auswerte-Elektronik und -Software für optische Inhaltsbestimmung von Milchbe-
standteilen
Programmierung in C auf Echtzeit-Betriebssystem



Auszug aus unseren Referenzen

Technische Informatik

BMBF Forschungsprojekt - Sensorik und Regelung intelligenter Schleifscheiben

Sensordatenerfassung und Verarbeitung, Berechnung von Korrekturen für optimalen Schleifprozess. Programmierung in C++, Echtzeit-Datenerfassungs-Hardware





Auszug aus unseren Referenzen

Automotive

Automotive

Motorenlinie, Ford Mexico

Schneider Unity, Profibus, Indramat
Gesamte Software-Erstellung und Inbetriebnahme

Poka-Yoke an Motorenfertigung, Daimler Berlin

Neuentwicklung Poka-Yoke / Pick-2-Light-System
in Vormontage und Logistik

Rohbauanlagen BR204, Daimler Bremen

Programmierung nach Integra-Standard
Gesamte Elektrotechnik

TMS / DC - R203 Rohbauanlage Daimler Bremen

Inbetriebnahmeunterstützung

FFT / DC - R230 Rohbauanlage Daimler Bremen

Schneider Bedienrechner: Softwareprogr.
Pilz Sicherheitssteuerung: Softwareprogr.
Inbetriebnahme von sieben Fertigungszellen

FFT / VW -T5 Hannover Rohbau

Gesamte Elektrotechnik
inkl. KUKA Roboter-Inbetriebnahme

FFT / DC - R171 Daimler Bremen Rohbau

Gesamte Elektrotechnik
inkl. KUKA Roboter-Inbetriebnahme

LSW / DC- Motormontagelinie DC Berlin

komplette Soft-SPS / ABB-RoboterMontageleitrechner

LSW / VW - Getriebelinie Kassel

Steuerungssoftware

GM - Motormontagelinie

Bedienrechner - Softwareprogr.
Indramat-Servoantriebe, Roboter

GM - Motormontagelinie / Alabama

Nematron-Flopro - Softwareprogr.

Food

Masterfood / Italien - Pouch-Packer und -Loader

Gesamte Elektrotechnik Quantum-SPS, Lexium-Servotechnik, KUKA-Roboter

Masterfood / USA - Pouch-Packer und -Loader

Gesamte Elektrotechnik Quantum-SPS, Lexium-Servotechnik, KUKA-Roboter

Göbber - Palettierer für Gläser

Gesamte Elektrotechnik

Göbber - Abfüllstation

Software-Erweiterung und Optimierung

Göbber - Abwasser-Mengenerfassung

Modicon SPS und Intellution Leittechnik

Beck & Co. - Betriebsdaten-Erfassungsterminal

Modicon SPS, KATSYS 201 Industrieterminal

Beck & Co. - Treber-Abfüllstations-Terminal

Modicon SPS, KATSYS 201 Industrieterminal

RABA Abfallaufarbeitung

Gesamte Elektrotechnik Siemens SPS und Intellution Leittechnik

Fraunhofer Institut - Oberflächenbeschichtung

Siemens S7 SPS-Programm